

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
08.09.2004г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 1 из 3

Название продукта: APP FLEX Poly-Plast.

Полиэфирная мелкозернистая двухкомпонентная шпаклевка с высокой эластичностью для заполнения неровностей и затирки царапин при ремонтных и лакировочных работах по металлу.

Упаковка: 0,6 кг, 1,8 кг.

Изделие и добавки: APP FLEX Poly-Plast
Отвердитель на основе перекиси в виде пасты.

Основные компоненты: APP FLEX Poly-Plast – ненасыщенные полиэфирные смолы.
Отвердитель – DIBENZOYLPEROXID.

Цвет: Черный.
Предназначена для заполнения неровностей и затирки царапин при ремонте пластмассовых элементов.

Применение

Основа

Соответствующие основы:

Типичные пластмассы, используемые в конструкциях транспортных средств. Сталь, оцинкованная листовая сталь, алюминий, двухкомпонентные наполнители, пластмассы, укрепленные стекловолокном, бетон, древесина. С целью повышения стойкости к коррозии, участки, ошлифованные до чистого металла, следует загрунтовать двухкомпонентной эпоксидной грунтовкой APP 2K Grund EP.

Внимание!

Не следует использовать на: грунтовки, увеличивающие адгезию пластмассовых поверхностей, реагирующие грунтовки с кислотными отвердителями, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные грунтовки.

Подготовка основы:



Новые элементы:

- поверхность очистить и обезжирить с помощью кисточки либо щетки растворителем W900 или растворителем для пластмасс
- если возникает проблема с удалением антиадгезионных средств (напр. разделительной пасты), новый пластмассовый элемент следует нагреть в температуре +60°C в течение 40-60 мин., а затем повторно обезжирить растворителем W900 или растворителем для пластмасс
- шлифовать сухим способом абразивной тканью или наждачной бумагой P150-P180.

Существующие отделки:

- отшлифовать до пластмассы металла либо получения соответственной поверхности наждачной бумагой P80-P120, затем выровнять переход в старое покрытие наждачной бумагой P150-P180

Сталь:

- обезжирить и шлифовать сухим способом абразивным материалом P80.

Стальной оцинкованный лист, алюминий:

- обезжирить и шлифовать сухим способом абразивной тканью или наждачной бумагой P150-P180.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемьслова, 10 тел. + 48 (61) 437 00 00.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
08.09.2004г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 2 из 3

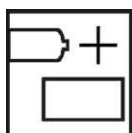
Название продукта: APP FLEX Poly-Plast.



Перед нанесением шпаклевки, обрабатываемую поверхность следует очистить от пыли и обезжирить растворителем W900 или WB900.

Способ применения

Пропорции смешивания:



100 весовых частей APP FLEX Poly-Plast
2-4 весовые части отвердителя

Внимание!

Следует избегать передозировки отвердителя, поскольку это может стать причиной местного изменения цвета лакового покрытия и плохого отверждения.

Смешивать путем разминания до получения однородного цвета.

Нанесение:



Наносить шпателем тонкими слоями на протяжении периода пригодности, то есть в течение 4-5 минут.
Рекомендуемая температура работы: от +15°C до +25°C.

Сушка



При температуре +20°C дальнейшую обработку можно выполнять через 15-20 минут.

Внимание!

Термоустойчивость до +120°C, однако не выше, чем термоустойчивость материала.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
08.09.2004г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 3 из 3

Название продукта: APP FLEX Poly-Plast.

Шлифовка



После полного отверждения шлифовать:

- предварительно сухим способом абразивным материалом P80/3120
- на черно сухим способом абразивным материалом P150/P180
- для отделки сухим способом абразивным материалом P240/280

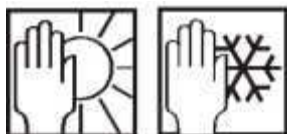
Покрываемость:

APP 1K KunststoffPrimer
APP 2K HS Acrylfiller 5:1
APP 2K HS Acrylfiller 4:1
APP 1K Glättspachtel

Чистка инструмента:

Мыть нитроцеллюлозным растворителем непосредственно после употребления.

Складирование:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом помещении с хорошей вентиляцией. Не допускать замораживания.

Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.
См.: текст на этикетке продукта либо в карточке характеристики опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

ЛОС/VOC:

Допустимое значение ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.
250 г/л для APP FLEX Poly-Plast

Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.
120 г/л для APP FLEX Poly-Plast

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.